

# CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

## 8610-1090-2.CZ0010.TÜVRh.20.00

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie  
oceľových konštrukcií podľa EN 1090-2:2018

<b>Výrobca</b>	STROJLAB, s.r.o. Čsl. Armády 140 068 01 Medzilaborce Slovenská republika
<b>Výrobné miesto</b> <small>Výrobné priestory výrobcu</small>	Čsl. Armády 140 068 01 Medzilaborce Slovenská republika
<b>Technická špecifikácia</b>	EN 1090-2:2018
<b>Trieda zhotovovania</b>	EXC3 podľa EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Zváracie proces(y)</b> <small>(Referenční č. podľa EN ISO 4063)</small>	135 – Oblúkové zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne; MAG zváranie
<b>Skupina(y) materiálov</b>	1.1, 1.2 dle CEN ISO/TR 15608
<b>Zodpovedná zvaračský dozor</b>	Certifikát č. IWE-SK-16002
<b>Potvrdenie</b>	Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvárania podľa výše uvedených technických špecifikácií.
<b>Platí od</b>	08.05.2015
<b>Platnosť do</b>	07.05.2022
<b>Miesto a dátum vydania</b>	Zabrze, 30.06.2020



*Wojciech Szatek*  
Wojciech Szatek  
Certifikačný orgán

<b>Číslo certifikátu</b>	8610-1090-2.CZ0010.TÜVRh.20.00
<b>Informácie o predošlých certifikátoch</b>	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Certifikačný orgán Certificate No. TÜVRh-EN1090-2.01064.2015.001, 08.05.2016  TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certifikačný orgán č. 3233 Certifikát č. 21 COV CZ/W-170090, 08.07.2019

### Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
  - a) nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
  - b) zmena zväračského dozoru,
  - c) zahrnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR (kvalifikácii zväracích postupov),
  - d) nové príslušné výrobné zariadenia.Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Nejmenej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)